temp-rite



Umluftbetriebenes Speisen-Regeneriersystem







We serve the solution

temp-rite – Ihr zuverlässiger Partner für innovative und nachhaltige Lösungen in der Speisen-Verteilung.

Immer das richtige Rezept

Lösungen für Speisen-Verteilsysteme von einem der Marktführer Europas

temp-rite International ist Ihr zuverlässiger Partner für innovative und nachhaltige Lösungen in der Speisen-Verteilung und Logistik. Um die Arbeitsabläufe in Großküchen und die Verteilung von Essen und Getränken zu optimieren, bieten wir Ihnen alles aus einer Hand: qualifizierte Beratung, Prozessoptimierung und eine umfassende Produktpalette.

temp-rite ist zweifach ISO-zertifiziert!

Qualitätsmanagement:

Krankenhäuser, Altenheime und ähnliche Institutionen legen höchsten Wert auf die Qualität der Leistungen und Produkte ihrer Lieferanten. temp-rite erfüllt diese Qualitätsansprüche nach DIN EN ISO 9001.

Umweltbewusstsein:

Mit der zusätzlichen Zertifizierung nach DIN EN ISO 14001 unterstreicht temp-rite in Deutschland, dass Umweltschutz ernst genommen und eine tragbare, nachhaltige Balance zwischen Ökologie und Ökonomie angestrebt wird.





Mit temp-rite zum optimalen Speisen-Verteilsystem



















Integrierte Steuerung mit symbolbasierter Benutzeroberfläche und HACCP-Datenmonitoring (optional)

- = einfache und fehlerfreie Bedienung
- = Auslesung HACCP-relevanter Daten



Verstärkte Galerie mit Kunststoffecken und unten umlaufendem Stoßfänger

- = sicherer Transport von zusätzlichem Stationsbedarf
- = Schutz von Wagen, Inhalt und Umgebung in jeder Transportsituation



Temp-Serve TwinLine

Aktive Kühlung

= sichere Lagerung aller Komponenten bis zur Regenerierung



Innovative Mittelwand

Hoch isolierende Mittelwand mit federgestützten Trennern

= Leichte Be- und Entladung der Tabletts für sichere Temperatursteuerung der heißen und kalten Speisen

Features, die Ihnen nur

der Temp-Serve bietet

Sicheres Datenmonitoring

HACCP-Dokumentation aller

Überwachung in Echtzeit

relevanten Ereignisse optional mit

= Effektives, sicheres und modernes

in Echtzeit

(TC-Soft Cloud)

HACCP-Konzept



Senkrechte

Schiebegriffe, geringe Wagenhöhe = ergonomisches

Handling für den

Nutzer



Tiefgezogene Kondensatwanne mit Ablaufstopfen

= einfacher Ablauf des Kondensat- oder Reinigungswassers aus dem Wagen für eine bequeme Reinigung



Vielfältige Zubehöroptionen

= optimale und individuelle Konfiguration



Mittelwand, Tabletträger und Luftleitbleche werkzeuglos und leicht herausnehmbar

= einfache und gründliche Reinigung des Wageninnenraumes



Türen aus temperaturbeständigem Material

= Widerstandsfähig im täglichen Praxiseinsatz, bewährt bei der Regeneration von Speisen



Hygienische Bedienung

Türen mit Verschluss aus antibakteriellem Kunststoff

= reduzierte Kontaktinfektionen an häufig genutzten Berührungsflächen



Temp-Serve ist die kompakte Lösung: Heiße und kalte Menükomponenten auf einem Tablett



Temp-Serve arbeitet mit Umluft – sowohl für die warmen als auch für die kalten Temperaturen – und sorgt dafür, dass die Speisentemperaturen im Cook & Serve-Verfahren optimal gehalten oder die Warmkomponenten im Regenerierverfahren punktgenau zubereitet werden.

Ökonomisch

- wirtschaftliches Investment
- niedrige Wartungskosten
- kompakter Flächenbedarf

Funktional

- flexible Bestückung mit Geschirrkomponenten
- symbolbasierte Bedienung
- individuelle Konfiguration

Ergonomisch

- optimale Anordnung der Schiebegriffe
- gute Arbeitshöhe des Control-Panels
- einfacher Zugang zum Technik-Abteil

Komfortabel

- einfache Programmierung
- Kopplung der Wagen für effizienten Transport (optional)
- eindeutige Zuordnung der Wagen (optional)

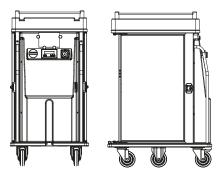
Hygienisch

- leichter Ausbau des Wageninnenkomponenten zur gründlichen Reinigung
- Innenmaterial komplett aus Edelstahl
- hochisolierende Mittelwand zur perfekten Temperaturtrennung

Sicher

- sicherer HACCP-Prozess durch sofortige Information bei Abweichungen
- garantiert Homogenität der Speisen auf allen Ebenen

Technische Daten







Temp-Serve			
Modelle - Twinline:	Temp-Serve - 20	Temp-Serve - 24	Temp-Serve - 30
Abmessungen:	1.048 x 790 mm	1.048 x 790 mm	1.048 x 790 mm
Höhe:	1.495 mm	1.495 mm	1.735 mm
Wendekreis:	1.463 mm	1.463 mm	1.463 mm
Nettogewicht:	201 kg	201 kg	220 kg
Transportgewicht:	224 kg	224 kg	243 kg
Vertikaler Tablettabstand:	96 mm	80 mm	80 mm
Geräuschentwicklung:	ca. 55 db (A)	ca. 55 db (A)	ca. 55 db (A)
Anschlußwert (Doppel-Kühlung inkl. Regnerierung):	ca. 5,8 KW , 400 V - 3 ph	ca. 5,8 KW , 400 V - 3 ph	ca. 6,2 KW , 400 V - 3 ph
Kältemittel:	R 452a	R 452a	R 452a
Gasmenge:	1,00 kg	1,00 kg	1,00 kg
Klimaklasse:	4	4	4
Schutzklasse:	IPX5	IPX5	IPX5

Tabletts

Abmessungen:

ca. 575 x 325 mm, symmetrisch



Änderungen vorbehalten. Abbildungen können Sonderausstattung zeigen. Stand: 06/2024

Weitere Produkteigenschaften und Optionen

- HACCP-Netzwerksystem mit LAN- oder WLAN Verbindung
- externe Temperaturmessung
- klappbare Seitenablage
- Integrierte Dachgalerie
- Doppelkühlung
- Stationsmarkierung
- Zugbetrieb

Germany & Luxembourg

temp-rite International GmbH Theodor-Barth-Str. 29 D-28307 Bremen Phone: +49 (0) 4 21-4 86 92-0 E-Mail: info@temp-rite.de

The Netherlands

temp-rite International Holding B.V. Weidehek 64 NL-4824 AS Breda Phone: +31 (0) 76-5 42 43 43

Belgium

temp-rite International Gemeenteplaats 31 BE-2960 Brecht Phone: +32 (0) 3-3 15 94 6 E-Mail: info@temp-rite.be

Hungary

temp-rite International Kft. Krisztina Krt. 83-85 H-1016 Budapest Phone: +36 (0) 1 212-70 43 E-Mail: sk@temprite.t-online.hu

an Ali Group Company

